ICS 13.020.20

Z 04

|  |
| --- |
|  |

DB37

山东省地方标准

DB 37/T XXXX—XXXX

|  |
| --- |
|  |

绿色产品评价规范　商用电蒸箱

Green product assessment specification—commercial electric steamer

|  |
| --- |
|  |
|  |

XXXX-XX-XX发布

XXXX-XX-XX实施

山东省市场监督管理局 发布

目  次

[前言 II](#_Toc19192514)

[1　范围 1](#_Toc19192515)

[2　规范性引用文件 1](#_Toc19192516)

[3　术语和定义 1](#_Toc19192517)

[4　评价要求 2](#_Toc19192518)

[5　评价方法 4](#_Toc19192519)

前  言

本标准按照GB/T 1.1—2020给出的规则起草。

本标准由山东省工业和信息化厅提出、归口并组织实施。

本标准起草单位：山东省产品质量检验研究院。

本标准主要起草人：XXXXX。

绿色产品评价规范　商用电蒸箱

1. 范围

本标准规定了商用电蒸箱类绿色产品的基本原则、评价指标和评价方法。

本标准适用于商用电蒸箱，对于连接一条相线和中线的单相器具，额定电压不超过250V，其他器具不超过480V。

本标准不适用于：

—家庭使用电蒸汽炊具；

—烹饪过程不仅直接使用蒸汽接触而且也可以将食物部分或全部浸入液体的器具；

—供大量生产食品连续作业的器具。

1. 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1019 家用和类似用途电器包装通则

GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分：发射

GB 4343.2 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第2部分：抗扰度

GB 4706.34 家用和类似用途电器的安全 商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求

GB 4806.3 食品安全国家标准 搪瓷制品

GB 4806.4 食品安全国家标准 陶瓷制品

GB 4806.5 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4806.7 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4806.9 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.10 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB 4806.11 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品

GB 16798-1997 食品机械安全卫生

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB 17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流≤16A)

GB 17625.2 电磁兼容 限值 对每相额定电流≤16A且无条件接入的设备在公用低压供电系统中产生的电压变化、电压波动和闪烁的限制

GB/T 18455 包装回收标志

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 23331 能源管理体系 要求

GB/T 23384 产品及零部件可回收利用标识

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）的测定

GB/T 26572 电子电气产品中限用物质的限量要求

GB/T 31268 限制商品过度包装

GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

QB/T 4099-2010 电饭锅及类似器具

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。



蒸汽炊具 steam cooker

一种打算用于只通过直接蒸汽接触方法来烹制食品的器具，烹饪隔间内的压力能超过大气压力。

绿色产品　green product

在全生命周期过程中，符合环境保护要求，对生态环境和人体健康无害或危害小、资源能源消耗少、品质高的产品。

评价指标基准值　reference value of assessment indicator

为评价绿色产品而设定的指标参照值。

1. 评价要求
   1. 基本要求

产品生产企业的污染物排放状况，应符合国家和地方有关环境法律和法规，达到国家和山东省污染物排放标准以及排污许可证的要求；近三年无重大质量、安全事故和重大环境污染事件。

应建立生产过程中的废弃物回收和再生利用管理要求，确保生产过程中废弃物分类处理，对于列入《国家危害废弃物名录》的危险废弃物应由具有资质的处理机构进行无害化处理。

生产企业的管理，应按照GB/T 24001、GB/T 23331、GB/T 19001和GB/T 45001分别建立并运行环境管理体系、能源管理体系、质量管理体系和职业健康安全管理体系。

生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。

生产企业应开展绿色供应链管理，并建立绿色供应链管理绩效评价机制、程序，确定评价指标和评价方法。生产企业应对产品主要原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出相关质量、环境、能源和安全等方面的管理要求。

生产企业的主要用能设备应满足相关国家能效标准2级及以上，企业不同生产环节（如元部件生产、装配包装、存储运输等）的用能量应当分项计量，用能计量设备应当按照相关规程校准。

产品说明书中应包含产品废弃后的有关循环利用的相关说明要求。生产企业宜通过适当的方式发布产品拆解技术指导信息，信息应便于相关组织获取。

* 1. 评价指标要求

产品包装符合GB/T 1019和GB/T 18455的有关要求，提供检测报告或证明材料。

产品安全方面符合GB 4706.34的要求，提供检测报告。

产品电磁兼容符合GB4343.1、GB4343.2、GB17625.1和GB17625.2的要求，提供检测报告。

特性指标方面，商用电蒸箱的绿色特性评价指标从资源能源消耗，对环境影响等角度选取，按照资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和品质属性指标等类别划分。商用电蒸箱的评价指标名称、基准值、判定依据等要求见表1。

1. 商用电蒸箱绿色特性评价指标要求

| 一级指标 | 二级指标 | 单位 | 基准值 | 判定依据 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 资源属性 | 可回收利用  标识 | -- | 应符合GB/T 23384的要求 | 按照GB/T 23384检测，提供检测报告 |
| 限制过度包装 | -- | 应符合GB/T 31268的要求 | 按照GB/T 31268检测，提供检测报告 |
| 能源属性 | 蒸饭性能 | min | 满载时蒸箱应在水烧开后≤40min蒸熟米饭 | 按照QB/T 4099-2010中6.9检测，提供检测报告 |
| 环境属性 | 产品有害物质含量 | -- | 应符合GB/T 26572的要求 | 按照GB/T 26125检测，提供检测报告 |
| 品质属性 | 食品接触材料要求 | -- | 食品接触用金属材料及制品应符合GB4806.9的相关要求 | 按照GB4806.9检测，提供检测报告 |
| 食品接触用搪瓷制品应符合GB4806.3的相关要求 | 按照GB4806.3检测，提供检测报告 |
| 食品接触用陶瓷制品应符合GB4806.4的相关要求 | 按照GB4806.4检测，提供检测报告 |
| 食品接触用玻璃制品应符合GB4806.5的相关要求 | 按照GB4806.5检测，提供检测报告 |
| 食品接触用塑料材料及制品应符合GB4806.7的相关要求 | 按照GB4806.7检测，提供检测报告 |
| 食品接触用橡胶材料及制品应符合GB4806.10的相关要求 | 按照GB4806.10检测，提供检测报告 |
| 食品接触用涂料及涂层应符合GB4806.11的相关要求 | 按照GB4806.11检测，提供检测报告 |
| 表面漆料要求 | -- | 表面喷涂漆料应符合SB/T 228的相关要求 | 按照SB/T 228检测，提供检测报告 |
| 防污设计 | -- | 安全卫生及可洗净性应符合GB16798 -1997中5.1、5.2、6.1~6.3的相关要求 | 按照GB 16798-1997检测，提供检测报告或视检样品确定 |
| 水卫生性能 | -- | 应符合GB/T 17219的相关要求 | 按照GB/T 17219检测，提供检测报告 |

1. 不同指标所依据标准相同时，可出具一份检测报告，相关基准值应以本标准表1为准。
2. 评价方法

本标准采用指标符合性评价的方法。绿色产品应同时满足基本要求和评价指标要求。

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_